



毛新平：以兴趣为舟，以坚持为桨

文/记者 唐骋华 图/千图网

编者按

为激励引导青少年学生热爱祖国，树立远大理想、激发学习动力、培养奋斗精神，本报开辟“院士说给青少年的思政课”专栏，通过记者实录，展现“两院”院士求学、治学、报国的经历。他们将和青少年学子倾心交流，回忆青春岁月，分享与共和国一同成长的故事。

毛新平，1965年出生，金属压力加工专家，中国工程院院士。长期从事薄板坯连铸连轧技术研究和低成本高性能钢铁材料研发，是我国第一条薄板坯连铸连轧生产线——广州珠江钢铁工程的总设计师。曾获全国劳动模范、全国五一劳动奖章、何梁何利基金科学与技术创新奖、首届全国杰出工程师奖等荣誉。现任武汉钢铁（集团）公司研究院常务副院长。

在中国从钢铁大国迈向钢铁强国的征程中，无数科技工作者奉献了毕生心血。毛新平院士是其中的杰出代表。从青葱学子到行业泰斗，他的人生轨迹与我国薄板坯连铸连轧技术的发展紧密交织。他将个人的兴趣与国家的需要相结合，在钢铁的洪流中，铸就了一段闪光的岁月。

一生一事：深耕薄板坯连铸连轧技术

毛新平的人生，似乎从一开始就与钢铁结下了不解之缘。1965年他出生在武钢，在钢铁的氛围中长大，子承父业成为自然而然的选择。1982年，毛新平进入武汉钢铁学院学习，开学典礼上，校长指出当时中国钢铁工业与发达国家的巨大差距，一番话点燃了他心中“钢铁强国”的梦想，也奠定了一生事业的基石。他一口气读完本科和硕士，于1989年进入原冶金工业部武汉钢铁设计研究总院工作，正式开启了钢铁生涯。

命运的转折点在毕业不久后降临。当时，冶金工业部决定引进被誉为



“世界钢铁工业第三次技术革命”的薄板坯连铸连轧技术，项目由毛新平所在的设计院总包。年仅25岁的他作为团队中最年轻的一员，有幸成为我国接触这项尖端技术的第一批人。他从一名普通设计人员做起，迅速成长，在1995年，年仅30岁时便挑起了该项目总设计师的重担。

2002年，37岁的毛新平放弃央企的稳定前程，受聘为广州珠江钢铁有限责任公司的总工程师。面对不解，他的理由纯粹而坚定：这里，有我国第一条薄板坯连铸连轧生产线。在毛新平的主导下，珠钢工程高速优质建成投产，不仅结束了华南地区无薄板的历史，其生产的特色集装箱板更是占据全球30%的市场份额，使珠钢成为全球最大的集装箱板供应商。

2013年，毛新平重返武钢，担任武汉钢铁股份有限公司副总工程师及武汉钢铁（集团）公司研究院常务副院长。彼时，中国钢铁行业面临产能过剩、环保压力巨大的严峻挑战。毛新平

坚信，中国作为钢铁大国的地位不会改变，但未来的方向只能是通过创新，使制造过程更加节能环保，研发低成本高性能的钢材。

从广州到武汉，变的是地点，不变的是他对薄板坯连铸连轧技术的深耕与创新，是他推动中国从钢铁大国走向钢铁强国的初心。

品质铸就：务实、坚韧与远见

纵观毛新平的科研之路，他身上的几种品质尤为突出：务实到极致的作风、面对困难永不言弃的坚韧、超越时代的战略远见。

毛新平的务实体现在工作和生活方方面面。科研中，他厌恶空谈。当面对同行“中低端产品做不了高端事”的质疑时，他对团队说：“别人说你不行，不要争，做好自己的事。”他带领团队用三年时间攻克技术难题，再用三年完成车企认证，让质疑者信服。

他的坚韧，在攻坚克难中展现得淋

漓尽致。薄板坯连铸连轧技术从理论走向实践的过程，挫折是家常便饭，很多人因此泄气、转行，毛新平是坚持到最后的那少数人之一。他的坚持又非蛮干，而是伴随灵活的思维。早期，该技术采用锂、钒等昂贵材料，成本高、工艺难，他敏锐地注意到中国钛资源丰富，大胆提出研制性价比更高的钛微合金化钢，并获得成功。这种“目标坚定，方法灵活”的韧性，是他突破重重技术壁垒的关键。

他的远见则体现在对行业发展趋势的精准把握上。早在2013年，他就预判汽车材料将向高性能、低成本、绿色化方向发展，并创造性提出将短流程的薄板坯连铸连轧技术与汽车轻量化相结合，为钢铁材料的创新应用开辟了新天地。

寄语

年轻人一定要有责任感，不管是对社会，还是对家庭，哪怕是对自己手头的小事，都得扛住责任。就像我们搞钢铁，一块钢板的质量关系到下游产品的安全，半点马虎都来不得，这份责任得刻在心里。

要是有机会做自己感兴趣的事，一定要坚持下来。兴趣是最好的动力，能让你在遇到难关时不轻易放弃，也能让你在日复一日研究里找到乐趣，这是对自己心智的一种历练。